

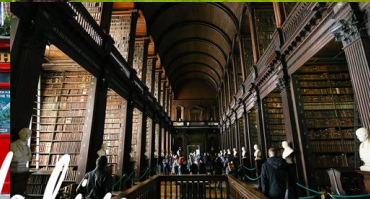


les
randonneurs
dracéniens



Vous proposent un séjour, Découverte et Randonnée en **IRLANDE du 5 au 12 juin 2025.**

En avion vers Dublin, puis transport en autocar durant le séjour de 8 jours et 7 nuits, en hôtels 3*, en pension complète, avec guide francophone.



Voyage légendaire, programme de rêve : parc de Killarney, péninsule de Dingle, parc national de Burren et falaises de Moher, Iles Aran Inis Oírr, parc national du Connemara, découverte de Dublin...

Tarifs hors assurances : 1864€ cham. double
2214€ cham. ind. Pour un minimum de 35 pers.
Prix de base actuel pouvant être affiné.
Option : ass. annul. 58€/per. ch. double, 71€ ch. ind.
Formalités : Carte d'identité ou passeport en cours de validité. Carte Euro. assurance maladie

Pré-inscriptions au bureau ou par mail : Ird.evenementiel83@gmail.com confirmation du voyage courant mai 2024 pour l'établissement de l'échéancier. Le tarif est hors coût du trajet à l'aéroport de Marseille, et hors boissons.
Programme détaillé joint. Responsable Bruno de Geyer.

